

全自動鑲埋成型機

L1/L1-E3/L2/L2-E3





TOP TECH

機台簡介

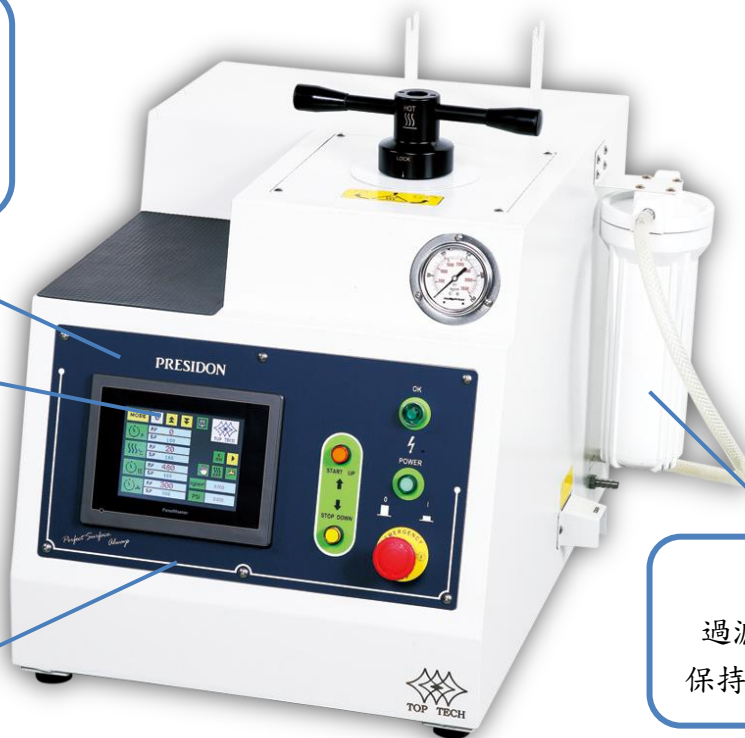
把手
快拆把手
操作簡便



多重溫控保護
面板及溫度保險絲多
重保護，防止加熱過熱
確保安全

觸控螢幕
高畫質彩色顯示幕
設計簡單操作容易

全自動
設定完成，一鍵啟
動自動加熱、加
壓、冷卻成型



過濾組
過濾水中雜質
保持水循環順暢

冷卻出入口
使用更便利



專用水幫浦插座孔
內建水循環循環專用插座



TOP TECH

機台簡介

鑲埋尺寸

Ø25

Ø32

Ø40

Ø50

選購

內模管組合
(參考附件二)



選購

沉水泵浦



料號	規格
QWP06001	1Ø-110V-50/60HZ
QWP06002	1Ø-220V-50/60HZ
QWP06002-1	1Ø-200V-50/60HZ

鑲埋尺寸

Ø25
Ø32
Ø40
Ø50

選購



壓克力模式
(參考附件三)



特色:

- 樣品清澈
- 包覆性佳





TOP TECH

面板介紹& 機台特色



1. 人性化操作介面，可設定 **補壓壓力**、**加熱溫度**、**加熱時間**、**冷卻時間**。
2. 一鍵啟動，全自動加壓、加熱、冷卻成型，操作便利。
3. 可顯示樣品在模具管內壓力值(kg/cm² 及 PSI)。
4. 100 組記憶模組，可設定儲存各參數值，方便使用者操作。



TOP TECH

絕佳搭配-工作桌

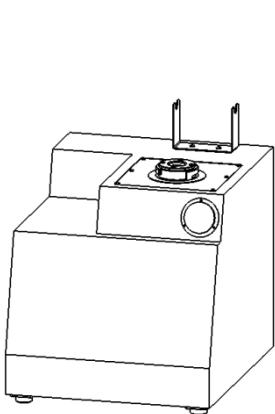
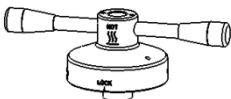
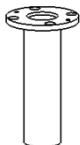


工作桌

多功能工作桌，可放置機台並提供收納功能，方便移動。

型號	TF01	TF02
尺寸	1000*800*700 mm	1200*1000*700 mm
樣品照		

附件一、內模管組合加購/選購

  上鎖蓋組  隔板  內模管  下壓模頭					
Ø40 模具管					
內模管組合 (單模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML40AD0215A	ML40AD0214A	ML40AD0213A	—
內模管組合 (三模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML40AE0215A	ML40AE0214A	ML40AE0213A	—
Ø50 模具管					
內模管組合 (單模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML50AD0216A	ML50AD0215A	ML50AD0214A	ML50AD0213A
內模管組合 (三模)	尺寸	Ø25	Ø30	Ø32	Ø40
	料號	ML50AE0216A	ML50AE0215A	ML50AE0214A	ML50AE0213A
註 1: 內模管組合 單模: 上鎖蓋組、隔板 x 1、內模管、下壓模頭。 三模: 上鎖蓋組、隔板 x 2、內模管、下壓模頭。 註 2: 如有需特殊規格, 請致電詢問。 註 3: Ø32mm 以下模具管無法放置內模管。					
					

附件二、加購/選購附件

內隔板料號

	規格	料號	
		材質 銅	材質 鐵(鍍鉻)
公制 (mm)	Ø25	ML25AE0210-1	ML25AE0210-2
	Ø32	M32C0006-1	M32C0006-3
	Ø38	-	-
	Ø40	M40C0006-1	M40C0006-2
	Ø50	ML50DG0210-1	ML50DG0210-2
英制 (in)	1"	-	M25AE0211
	1 $\frac{1}{4}$ "	M32C0011	M32C0011-1
	1 $\frac{1}{2}$ "	ML38AE0206	ML38AE0206-1
	2"	-	-
備註	其他特殊尺寸可以訂製		

沉水泵浦

料號	規格	備註
QWP06001	1Ø-110V-50/60HZ	
QWP06002	1Ø-220V-50/60HZ	
QWP06002-1	1Ø-200V-50/60HZ	



附件三、選購壓克力模式

參考數據

NO.	尺寸(mm)	重量(g)	參考高度(mm)	成型數量
單模	$\varnothing 25$	9	16	1
	$\varnothing 32$	15		
	$\varnothing 40$	23		
	$\varnothing 50$	35		
三模	$\varnothing 25$	9 x 3	16	3
	$\varnothing 32$	15 x 3		
	$\varnothing 40$	23 x 3		
	$\varnothing 50$	35 x 3		
雙柱-單模	$\varnothing 25$	2 - 9	16	2
	$\varnothing 32$	2 - 15		
	$\varnothing 40$	2 - 23		
	$\varnothing 50$	2 - 35		
雙柱-三模	$\varnothing 25$	2 - 9 x 3	16	6
	$\varnothing 32$	2 - 15 x 3		
	$\varnothing 40$	2 - 23 x 3		
	$\varnothing 50$	2 - 35 x 3		

註 1: 單模、三模適用機種為 L1 及 L1-E3 雙柱-單模、雙柱-三模適用機種為 L2 及 L2-E3。

註 2: 總時間依尺寸外徑決定加熱時間，約 18~25 分鐘。(參考值)

註 3: 鑲埋高度高於 32mm 以上，則會出現氣泡產生，盡可依照參考高度為標準。



機型	L1				L1-E3			
鑲埋尺寸	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm
驅動方式	電動高效率馬達驅動，油壓壓力自動補償							
鑲埋數量	1 個/次-註 1				1~3 個/次			
溫度控制	0~250℃（1℃/單位）-註 2							
空轉噪音值	68~75dB		70~77dB		69~76dB		72~78dB	
加熱能力	1200W		1600W		2400W		3200W	
總耗電量	2000W		2400W		3200W		4000W	
設定壓力	0~180kg/cm ² （1 kg/cm ² /單位）-註 3							
加熱時間	最大 3600 秒(60 分)							
冷卻時間	最大 1800 秒(30 分)							
模組設定	100 組(可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台安裝尺寸 (寬 x 深 x 高)	55x68x59cm				55x68x70cm			
重量	82Kg		83Kg		84Kg		87Kg	
出入水管	10mm 低壓水管(內徑 Ø10mm—外徑 Ø15mm)							
冷卻裝置	電磁水閥自動外接水循環冷卻							
電源	交流 220V 單相(特殊電壓需訂做)							
標準配件	樣品夾：1 支		漏斗：1 個		濾水器：1 組			
	湯匙：1 個		鑲埋粉：1Kg(2.2lb)		管夾：6 個			
	接頭：2 個		自攻螺絲：6 個		隔板(E3)：2 個			

註 1:製作 2 個樣品時，需另外購買隔板。

註 2:需特殊溫度，可另外訂製。

註 3:此壓力指油壓缸出力軸，模具管內樣品壓力請參考下一頁。特殊壓力可訂製。

註 4:特殊尺寸及形狀，可另外訂製。

本公司保留更改設計的權利，恕不另行通知

機型	L2				L2-E3			
鑲埋尺寸	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm	Ø25mm	Ø32mm	Ø40mm	Ø50mm
驅動方式	電動高效率馬達驅動，油壓壓力自動補償							
鑲埋數量	1~2 個/次 x2-註 1				1~3 個/次 x2			
溫度控制	0~250℃（1℃/單位）-註 2							
空轉噪音值	69~75dB		70~78dB		70~77dB		74~78dB	
加熱能力	2400W		3200W		4800W		6400W	
總耗電量	3200W		4000W		5600W		7200W	
設定壓力	0~180kg/cm ² （1 kg/cm ² /單位）-註 3							
加熱時間	最大 3600 秒(60 分)							
冷卻時間	最大 1800 秒(30 分)							
模組設定	100 組(可設定補壓壓力、加熱溫度、加熱時間、冷卻時間)							
機台安裝尺寸 (寬 x 深 x 高)	79x68x59cm				79x68x71cm			
重量	124Kg		125Kg		128Kg		131Kg	
出入水管	10mm 低壓水管(內徑 Ø10mm—外徑 Ø15mm)							
冷卻裝置	電磁水閥自動外接水循環冷卻							
電源	交流 220V 單相(特殊電壓需訂做)							
標準配件	樣品夾：1 支		漏斗：1 個		濾水器：1 組			
	湯匙：1 個		鑲埋粉：1Kg(2.2lb)		管夾：6 個			
	接頭：2 個		自攻螺絲：6 個		隔板(E3)：2 個			

註 1:製作 2 個樣品時，需另外購買隔板。

註 2:需特殊溫度，可另外訂製。

註 3:此壓力指油壓缸出力軸，模具管內樣品壓力請參考下一頁。特殊壓力可訂製。

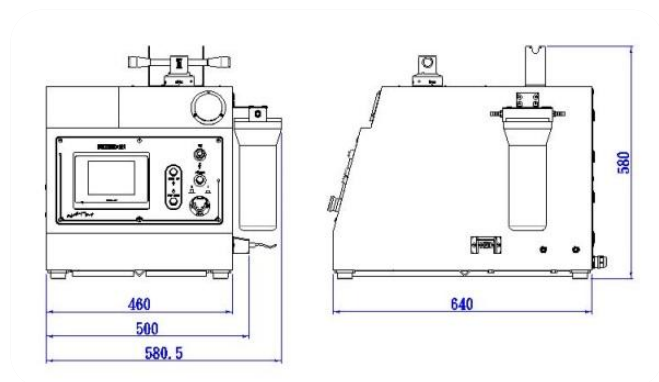
註 4:特殊尺寸及形狀，可另外訂製。

本公司保留更改設計的權利，恕不另行通知。

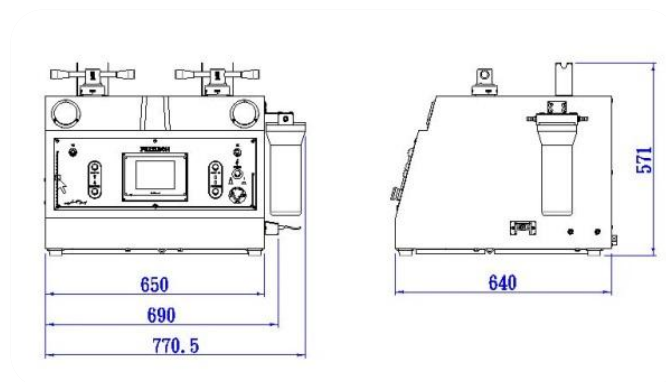
機台參數

外型尺寸

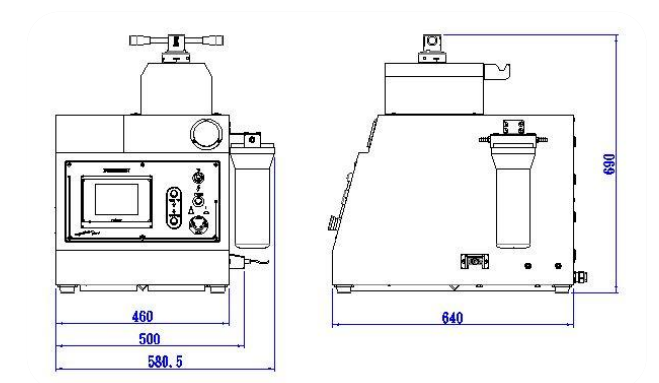
L1(單位：mm)



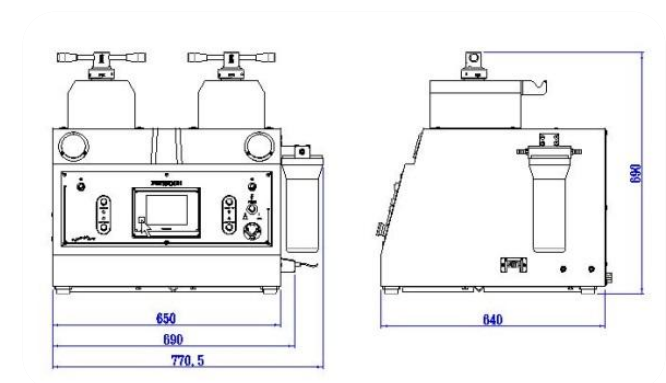
L2(單位：mm)



L1-E3(單位：mm)



L2-E3(單位：mm)

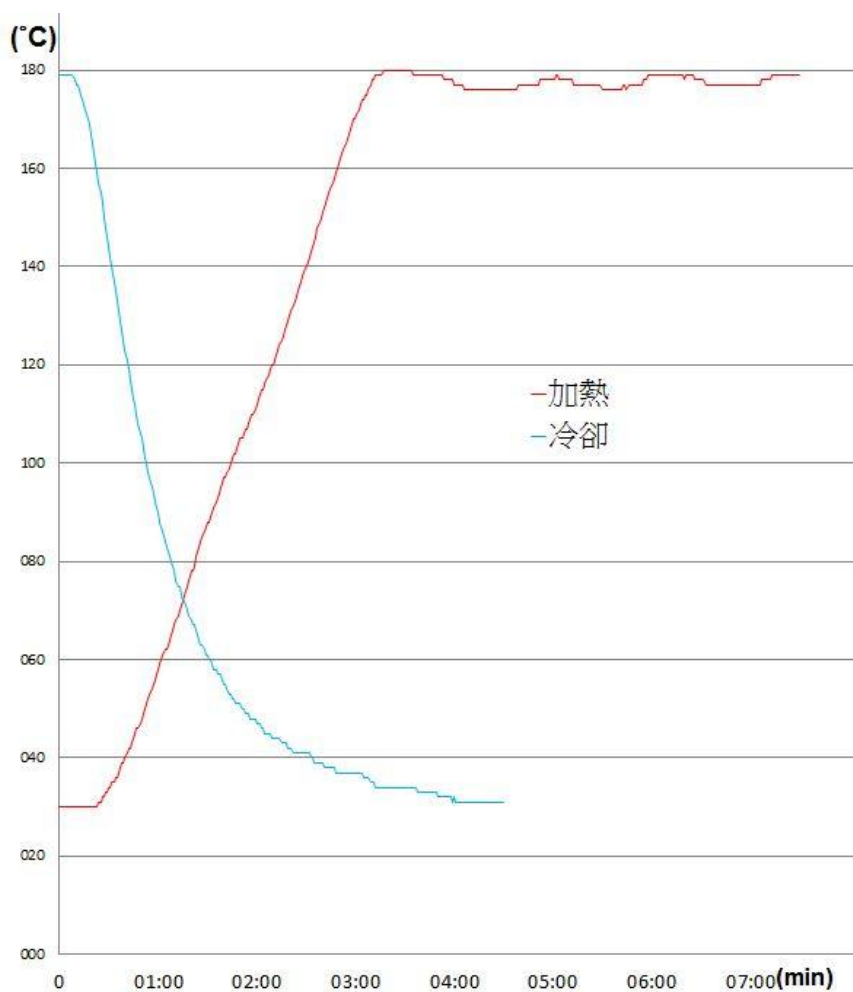




TOP TECH

機台參數(一)

加熱/冷卻曲線圖



註:1. 測試樣品- $\varnothing 32\text{mm} \times 20\text{mm}(t)$ 。

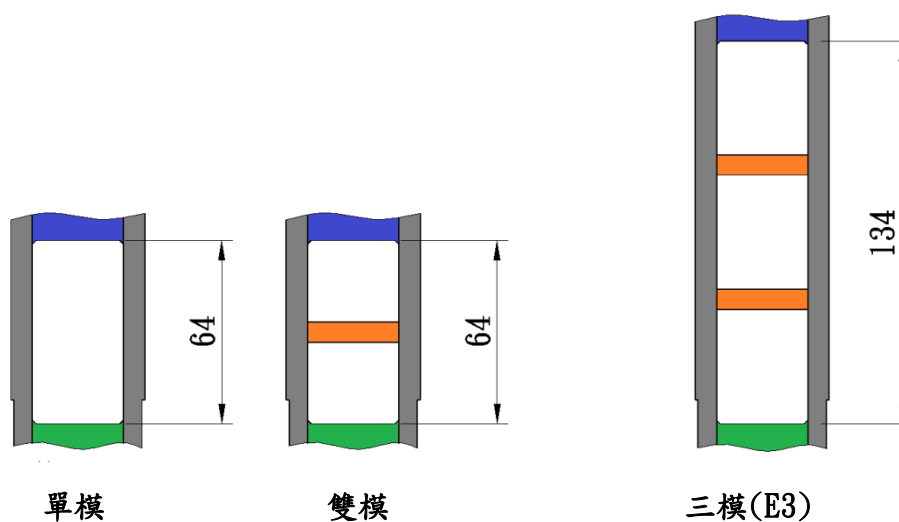
2. 測試結果會因當天溫度、濕度、鑲埋粉材質不同、樣品大小、模具管尺寸而有所差異性。(本數據僅供參考)



TOP TECH

機台參數(二)

樣品成形尺寸

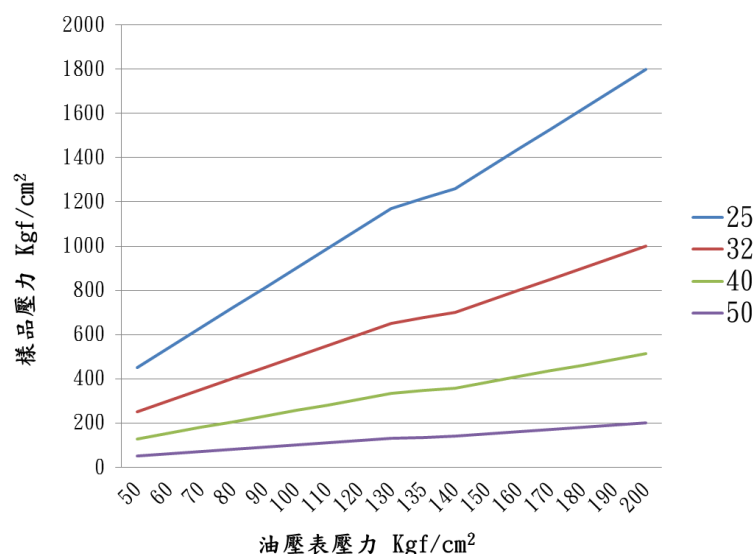


NO.	鑲埋尺寸 (mm)	最高高度 (mm)	鑲埋粉重量 (g)	成型數量	成型體積 (mm ³)
全系列 單模	Ø25	21	18	1	10303
	Ø32	21	30	1	16880
	Ø40	21	47	1	26376
	Ø50	21	75	1	41213
全系列 雙模	Ø25	14	12x2	2	6869
	Ø32	14	22x2	2	11253
	Ø40	14	31x2	2	17584
	Ø50	14	49x2	2	27427
全系列 三模(E3)	Ø25	18	16x3	3	8831
	Ø32	18	25x3	3	14469
	Ø40	18	40x3	3	22608
	Ø50	18	63x3	3	35325

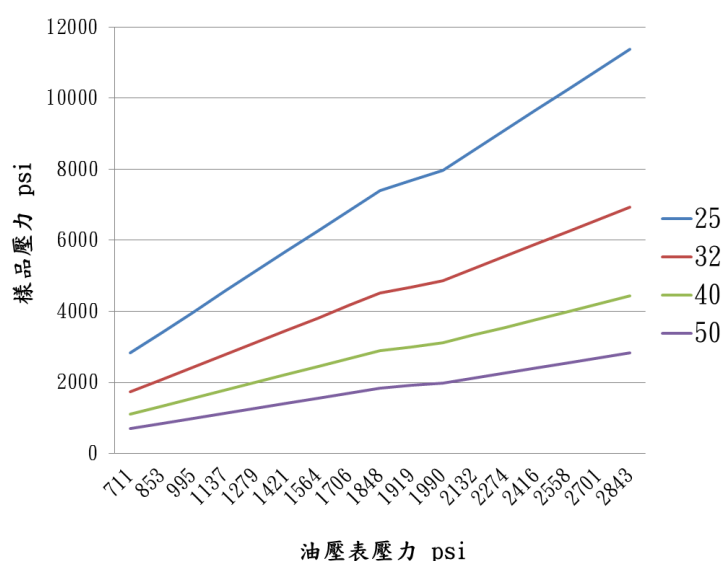
機台參數(三)

樣品壓力對照表

	公制 (Kg/cm ²)	英制(psi)
補壓壓力	0~180	0~2843
機台最大壓力	180	2843



樣品尺寸	樣品最大壓力 (Kg/cm ²)
Ø25mm	800
Ø32mm	488
Ø40mm	312
Ø50mm	200



樣品尺寸	樣品最大壓力 (psi)
Ø25mm	11370
Ø32mm	6940
Ø40mm	4440
Ø50mm	2842

耗材

壓克力粉，熱塑性，透明度高

	料號	S030201	1 kg
		S030201-1	5 kg
		S030201-2	10 kg

具導電性電木粉，熱固性，酚甲醛樹脂

	料號	S030106	1 lb (0.45kg)
--	----	---------	---------------

電木粉，熱固性，酚甲醛樹脂

	料號	S03001	黑色-25 kg
		S03001-1	黑色-1 kg
		S03002	棕色-25 kg
		S03002-1	棕色-1 kg
		S03002-2	棕色-2 kg
		S03003	綠色-25 kg
		S03003-1	綠色-1 kg
		S03004	紅色-25 kg
		S03004-1	紅色-1 kg

*Perfect Surface.
Always*

Cutting / Mounting / Grinding & Polishing / Spin Coater

TOP TECH MACHINES

中國區總代理：北京創誠致佳科技有限公司

聯系方式：400 0022 082

郵箱：info@hugetall.com

網站：www.hugetall.com

地址：北京市海澱區清河三街126號



我方保留規格變更權利, 若有變動恕不另行通知

NO. A16-01